

Produktion

-



-



-



-



-



Wir fertigen mit einer Belegschaft von 35 Mitarbeitern Präzisionsdrehteile von $\varnothing 0,5$ mm - $\varnothing 26$ mm Durchmesser auf ca. 50 Drehautomaten der unterschiedlichsten Typen. Verarbeitet werden fast alle zerspanbaren Werkstoffe mit Weiterbearbeitung und Oberflächenbehandlung in kleinen und grossen Serien.

Durch den Einsatz modernster Technologien sind wir in der Lage eine Vielzahl von Quer-, Rück- und Frontseitenbearbeitungen durchzuführen. Hierbei können bis zu 11 programmierbare Achsen eingesetzt werden.

Das Produktionsvolumen ist derzeit auf einem Stand von ca. 20 Millionen Drehteilen pro Jahr.



Es stehen folgende Fertigungseinrichtungen für die Zerpanung zur Verfügung :

EINSPINDLER DREHAUTOMATEN
MEHRSPINDLER AUTOMATEN

1 - 26 mm Teiledurchmesser

- Langdreher
- Steuerung CNC und kurvengesteuert
- Lademagazine

Die Weiterbearbeitung

Fräsen, Nachdrehen, Schleifen, Bohren und Gewindeschneiden erfolgt auf diversen Weiterbearbeitungs- und Sondermaschinen.

Galvanische Oberflächen

werden nur an bewährte und qualitätsbewußte Lieferanten vergeben.

Finish

Durch den Einsatz neuester Technologien werden unsere Drehteile vor Versand entölt, entgratet, sandgestrahlt, Ultraschall behandelt, trowalisiert oder bei gefordertem Korrosionsschutz eingölt.